

CN0101103

REPUBLIQUE DU SENEGAL

MINISTERE DE LA RECHERCHE SCIENT. ET TECHN.
INSTITUT SENEGALAIS DE RECHERCHES AGRICOLES
DEPARTEMENT SYSTEMES
CNRA / BAMBEY

MINISTERE DE L'EQUIPEMENT
DIRECTION DE LA METEO NATIONALE
DIVISION RECHERCHE ET DEVELOPPEMENT
DAKAR

RAPPORT DE FIN DE STAGE
AU CENTRE DE CALCUL
" DE LA METEO. NATIONALE "

PRESENTE PAR : NDONGO NGOM
TECHNICIEN METEO.

ICDA - CNRA / BAMBEY

MAITRE DE STAGE
OMAR LO

DIRECTION METEO NATIONALE

D E D I C A C E

Ce rapport est dédié à :

"TERRE DES HOMMES - FRANCE*/ SENEGAL"

Et à ma famille : pour son soutien moral constant,

Que tous mes collaborateurs ISRA/CNRA/BAMBEY y trouvent
leur joie, et leur satisfaction,

* Terre des Hommes/France (THF) --> ONG (Organisme non Gouverne-
mental d'appui au Dévelop-
pement).

R E M E R C I E M E N T S

-*****-

- Nos remerciements et nos grâtitudes à MM les Directeurs de la Météorologie Nationale et du CNRA de Bambey.
- Nous remercions également tout le personnel du Centre de Calcul de la Direction de la Météorologie Nationale, en particulier :
 - . le Chef de Division : Mr, Sory DIALLO
 - . le Chef de Bureau par intérim : Mr. Alpha K. TRAORE
 - . les Opérateurs - systèmes MM. O.G - B.K et O.B.
 - . principalement à Mr Omar LO qui fût mon encadreur pendant le stage.

Enfin, nous remercions l'ensemble du personnel de la Direction de la Météorologie Nationale par leur collaboration et leur ouverture d'esprit,

Nous souhaitons de tout coeur que ces genres de collaboration entre deux Directions de Tutelles différentes se multiplient en un échange d'expérience au grand profit de la nation SENEGALAISE sur le plan météorologique et agrométéorologique,

Que chacun veuille trouver ici notre profonde gratitude et nos sincères remerciements.-

S O M M A I R E

		<u>Pages</u>
1 -	<u>COURS THEORIQUES</u>	
1 -	Introduction au BASIC	1
2 -	Les instructions d'Entrée et Sortie (INPUT - PRINT - END)	5
3 -	Les instructions Elémentaires ...*....* (REM - GO TO - IF - THEN - STOP)	7
4 -	Programme Répétitif : Branchements et Boucles (FOR.....TO - Boucles imbriquées - FOR NEXT)	10
5 -	Traitements de listes et de tableaux (DIM - READ - DATA - Tableau ASCII)	16
6 -	Les Sous Programmes (La Bibliothèque du BASIC)	20
7 -	Les Fichiers (Séquentiels - accès directs)	24
8 -	Les commandes du BASIC (Directes - indirectes)	26
II -	<u>COURS PRATIQUE:S</u>	
A -	Les touches	30
B -	Fonctionnement d'un ordinateur	31
c -	Listings : saisie sur TCM 3 observations/jour.....	
D -	Conclusion.....	34

I - COURS THEORIQUES FONDAMENTAUX

1/- Introduction

. L'informatique est une discipline scientifique, s'il est vrai qu'elle s'est développée grâce au cours des mathématiciens et des physiciens, elle se veut aujourd'hui une science autonome et un outil à la disposition de l'homme dans ses multiples activités de recherches scientifiques ou autres,

. Mais il faut bien admettre que l'ordinateur est une machine, rien de plus et nous savons que les machines sont dépourvues d'intelligence .

Donc à l'homme de décomposer les problèmes les plus complexes en une suite d'opération de ~~base~~.

. L'ordinateur est un outil idéal pour l'homme, car il lui apporte ce qui lui fait défaut c'est-à-dire la rapidité et la sûreté d'exécution ; Citons à ce propos, J.J. SERVAN SCHREIBER qui disait : "L'ordinateur n'est pas une forme de raison", au contraire, il n'est qu'un produit de la raison, il n'est qu'un instrument pour une meilleure application de la raison, Un ordinateur ne peut pas se substituer au jugement, pas plus qu'un stylo ne peut se substituer au talent.

"L'homme pense, l'ordinateur exécute".

. Théoriquement, l'utilisateur n'a pas besoin des notions qui vont suivre. On peut très bien analyser et programmer en les admettant comme des principes, De même rares sont les personnes qui ont besoin de connaître les principes de l'algèbre de Boole ou le fonctionnement des circuits,

. La programmation dépend essentiellement d'une organisation correcte des travaux à effectuer. Mais au fond des choses tout est interaction entre éléments constitutifs d'un ordinateur, C'est ce "pourquoi" qu'il est satisfaisant de comprendre : les leçons suivantes en particulier deviendront alors beaucoup plus claires,

. Durant le stage nous avons étudié comme langage de travail
le ~~BASIC~~ beaucoup plus facile et accessible.

Le BASIC est un langage de programmation dont les instructions ressemblent à des formules mathématiques auxquelles s'ajoutent des mots anglais (= Lot = Go = to = Read = Print = If = Then = End....etc)

En raison de sa parenté avec l'algèbre élémentaire ; BASIC se prête bien à la résolution de problèmes mathématiques statistiques et aux calculs de bureaux d'études. BASIC résout des problèmes courants de gestion d'économie de psychologie, de médecine, de techniques documentaires, et virtuellement tous domaines qui demandent la manipulation de données numériques ou alpha-numériques (c'est à-dire lettres = mots et symboles).

Structure d'un programme BASIC

Les règles qui s'appliquent à toutes les instructions de BASIC sont :

- 1 = chaque instruction doit apparaître sur une ligne séparée : 1 ligne = 72 ou 80 caractères (32 caractères possibles)
- 2 = une instruction ne peut dépasser la longueur d'une ligne
- 3 = Chaque instruction doit commencer par un nombre entier positif appelé numéro de ligne ou d'instruction : deux instructions ne peuvent avoir le même numéro
- 4 = les numéros d'instruction successives doivent aller au croissant
- 5 = Chaque numéro d'instruction doit être suivi d'un mot clé qui indique le type d'instruction à effectuer
- 6 = Des blancs peuvent insérer partout afin d'améliorer la lisibilité du programme

Exécution d'un programme BASIC

Une fois écrit, un programme peut être exécuté sur les ordinateurs de toutes marques et de toutes gammes ou presque : à part quelques différences mineures entre certaines versions BASIC : le langage est indépendant de la machine = ce point a largement contribué à la diffusion de BASIC. L'exécution d'un programme BASIC est une opération à 2 passes,

- Le 1er est appelé compilation ; c'est la traduction des instructions de BASIC en instruction de langage machine propre à l'ordinateur employé. Chaque ordinateur a son propre langage machine - Le transfert du programme écrit au langage machine est impossible entre deux ordinateurs différents.

- Le programme BASIC est appelé programme source

- Le programme en langage machine est appelé programme objet et est exécuté provoquant le traitement des données introduites selon les instructions données,

- Le programme objet est exécuté immédiatement après compilation,

- Le programme Source : les données sont entrées et les résultats imprimés sont seuls visibles,

QUELQUES AVANTAGES DU BASIC : OU BIEN LES CARACTERISTIQUES

- (1) - le BASIC est simple à apprendre et agréable à utiliser
- (2) - le langage est simple et la modification du programme est possible et sans difficulté
- (3) - le BASIC est adapté aux systèmes de temps partagé
- (4) - les différences sont mineures d'une version de BASIC à l'autre, Le langage est indépendant de la machine,

NB : Les cours théoriques comme pratique ont pour but l'acquisition d'une connaissance de la programmation nécessaire à la saisie des données. La salle informatique de la D.M.N/* est équipée d'ordinateur de marque DEG - système 10 de Digital Equipment CORPORATION avec comme composants :

- 1 Magtape ou (Dérouleur de bande magnétique)
- 1 terminal LA 36 ou (console imprimante) avec 0 comme N° logique
- 1 Terminal DiabloXEROX 7740 ou (imprimante) on-line/off-line avec 3 comme N° logique
- 1 VT 55 (Vidéo Terminal) avec écran de visualisation avec 2 comme N° logique.

Le terminal est du terminal C R T (Cathode - Ray - Tube) et on finit par 1 X E 0 2 (Lecteur de disquette) souple,

* BASIC : Beginners All Purpose Symbolic Instructions Codes

* DMN : Direction de la Météorologie Nationale,

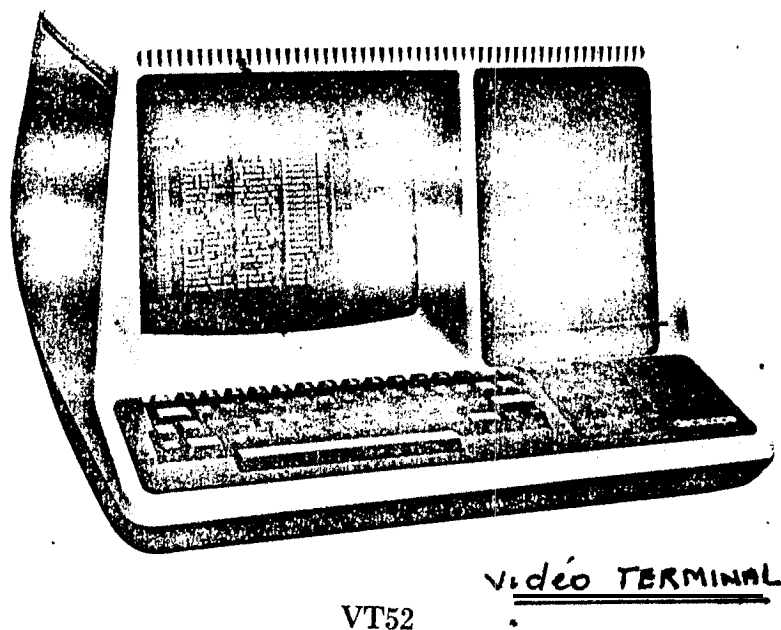
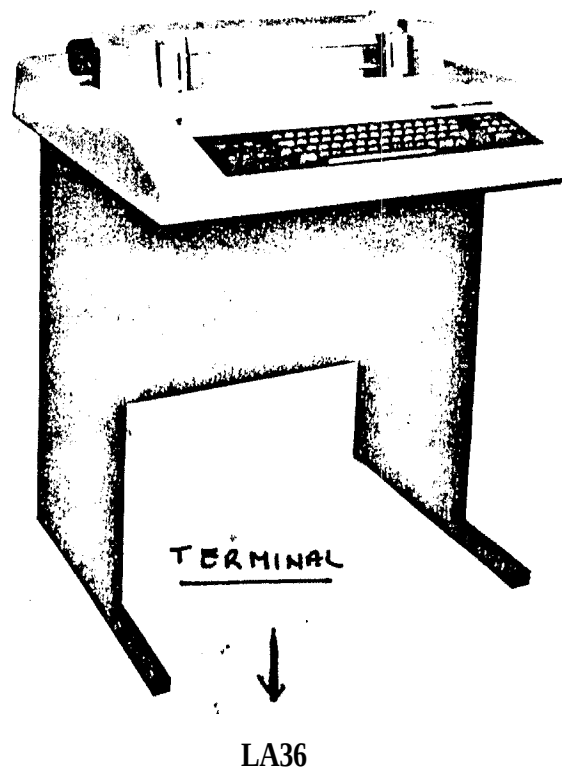


Figure 1-3 Terminal Devices

Generally, an RT-11 computer system has only one terminal through which all system/user interaction takes place. This is called the console terminal. If the system has more than one terminal, one of them is still designated the console terminal; others simply provide auxiliary message-printing capabilities.

Introducing the RT-11 Computer System

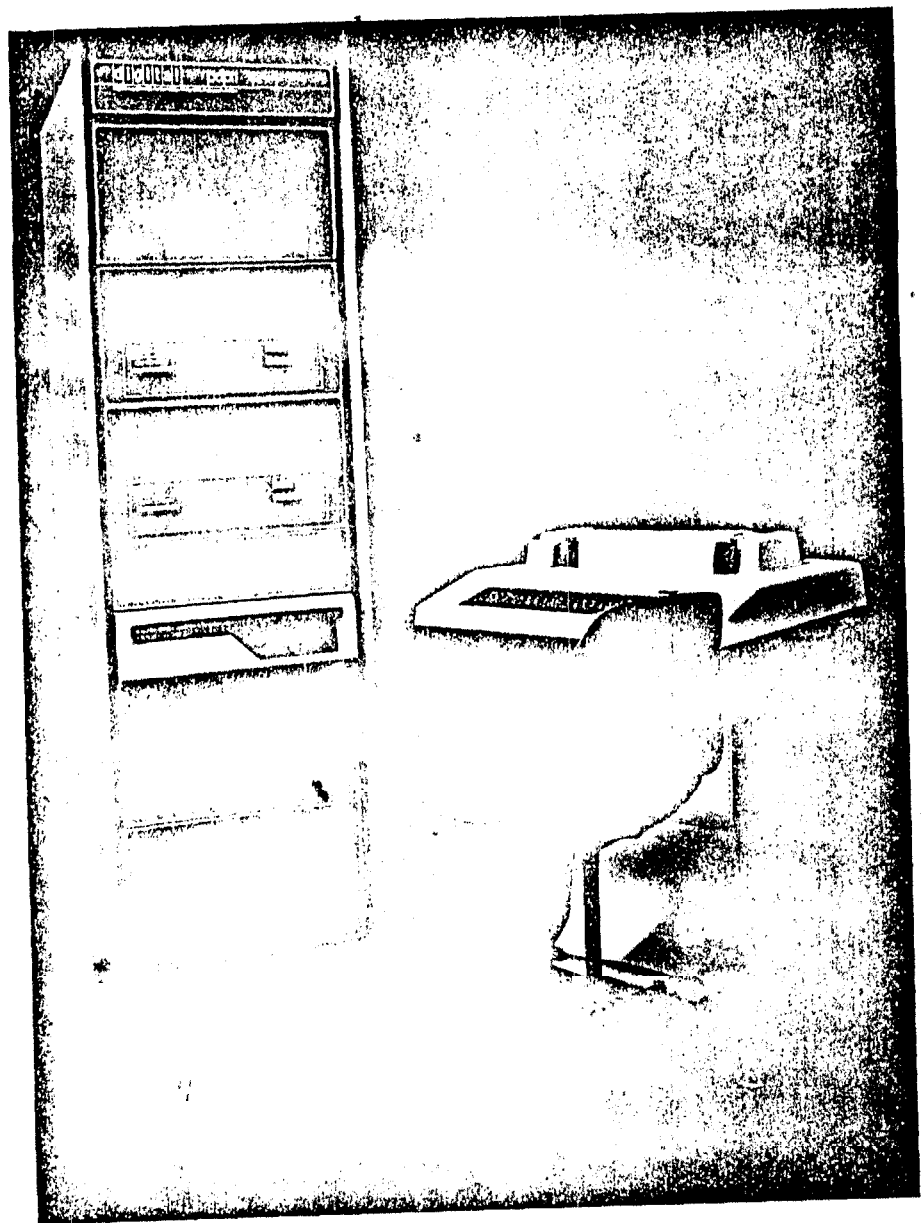
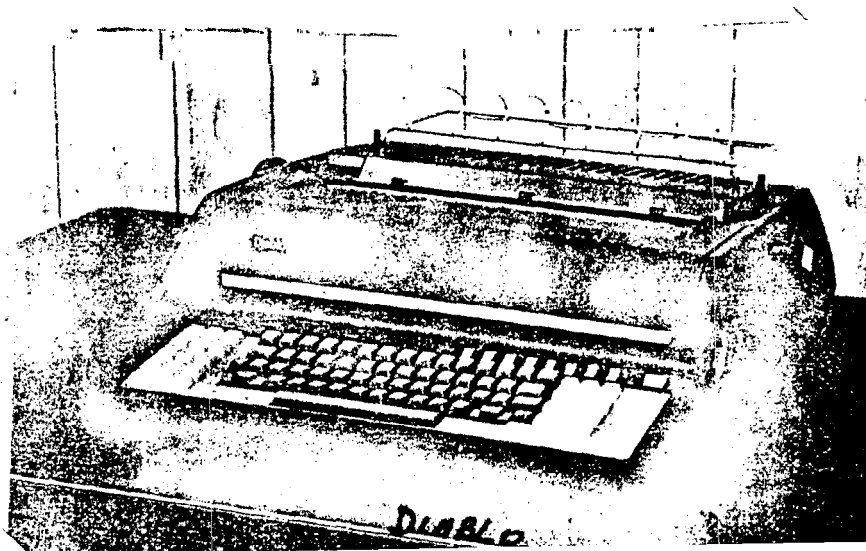


Figure I-1 RT-11 Computer System



Les premiers pas en BASIC

"Etude de quelques concepts fondamentaux du langage BASIC : comme les nombres, les variables et formules, les instructions les plus courantes qui servent aux entrées/sorties des données ; aux traitements et permettent de sauter à un autre point du programme quand on le désire,,

(ou constantes) : sont appelés quantités numériques en BASIC ; ils sont exprimés en entiers ou en décimaux.

NB : (1) Pas de virgule (,) dans un nombre : mais un point (.)

(2) Un nombre admet un exposant : base 10 symbolisé par E.

Exemple : 1.2×10^{-3} s'écrit en BASIC 1.2E-3

L'exposant peut être positif ou négatif, mais pas de point décimal.

(3) Le signe (+ ou -) peut précéder un nombre,

(4) les versions BASIC acceptent des nombres de 8 ou 9 chiffres significatifs

(5) Les nombres sont compris entre 10^{-38} le plus petit et 10^{38} le plus grand,

- Zéro est permis, Ces limites varient d'une version BASIC à l'autre.

2/- Les chaînes :

Une chaîne de caractères ou chaîne est une suite de caractères, c'est-à-dire des lettres, chiffres, caractères spéciaux comme +, -, /, *, =, \$,etc

Le nombre de caractères pour une chaîne varie selon les versions BASIC de 15 à 4095 C sur certains systèmes. On se sert de chaînes pour représenter des informations non numériques comme des adresses, des noms, ... etc, mais aussi pour commenter des résultats imprimés, ou imprimer des messages ainsi qu'il sera vu plus loin,

Exemple : papa Noël y \$19.95, Peugeot 504 D

3/- Les variables :

Une variable est un nom qui représente un nombre ou une chaîne. Une variable numérique doit être composée d'une lettre, éventuellement suivie d'un entier. Une variable de chaîne est écrite

Exemple : A, K, X, C1, X5 (1 variable = 1 quantité numérique)

A\$, K\$, X\$, C\$, T\$ (1 variable = une chaîne)

LES INSTRUCTIONS D'ENTREE ET DE SORTIE

a) L'instruction INPUT

L'instruction INPUT sert à introduire les données (numériques ou caractères) au cours de l'exécution d'un programme : instruction N° de ligne + INPUT + des variables.

Exemple : 5 INPUT A, B, C

10 INPUT N\$, M\$, X0, F5

15 INPUT P(I), Q(I), T\$ (I) = variables indicées

- L'instruction INPUT est utile pour les programmes conversationnels.

Les règles pour l'introduction des données :

- (1) - Les données introduites doivent correspondre en nombre et en types aux variables figurant dans INPUT
- (2) - Les données doivent être séparées par des virgules
- (3) - Elles doivent être des nombres ou des chaînes. Les formules ne sont pas autorisées,
- (4) - Les chaînes avec virgules, et commençant par des blancs doivent être " " les guillemets sont optionnels pour des autres chaînes.

Exemple : X, y, et C0 = 5, -1.2 X 10⁻³, et 7 Déc 1947,

La ligne d'instruction des données sera ? 5, - 1.2E - 3, "7 DEC 1947" et après on frappe un retour chariot, provoquant la transmission des données à l'ordinateur, L'instruction INPUT est utile pour les programmes élémentaires avec peu de données,

B/- IMPRESSION DE RESULTATS ET TEXTES AVEC : L'INSTRUCTION PRINT

L'instruction PRINT sert à transmettre des données numériques au terminal ou à imprimer des caractères quelconques (caractères ASCII) qu'il faut toujours (délimiter par des " "). Elle comporte un n° de ligne le mot clé PRINT, et une liste d'éléments en sortie qui peuvent être des nombres, des formules, ou des chaînes : les points virgules ou les virgules séparent les éléments successifs,

Exemple : '100 PRINT A, B, C

110 PRINT " X = " ; X , " y = " ; y

120 PRINT " NOM ; " ; N \$, "ADRESSE : " A \$

130 PRINT

Les variables C \$(K), U (I) et V (1) sont indicées

Si la variable stockée en mémoire à une valeur numérique quelconque, mais dépassant 999.999, la machine J:imprime sur le terminal en mettant un SP devant et un SP derrière,

Exemple : W7 = 23.55 (en mémoire)

(1) : PRINT W7 donnera
423.55 Δ

(2) : PRINT 53 donnera
Δ53Δ

. Si la valeur dépasse 6 chiffres, la machine l'imprime sous la forme Δ (exponentielle) en mettant toujours un SP devant, et un Sp derrière . Si le contenu de la variable est une chaîne de caractères.

Exemple : A9 \$ = "Il est midi"

Alors la machine l'imprime intégralement sur le terminal sans mettre un Sp ni devant ni derrière.

C/- L'INSTRUCTION END

L'instruction END marque la fin d'un programme BASIC, elle comporte un N° d'instruction suivi du mot END. Ce doit être la dernière instruction d'un programme : Elle doit avoir le N° de ligne le plus élevé.

III - QUELQUES INSTRUCTIONS ELEMENTAIRES

a) L'instruction R E M

La manière la plus simple d'introduire des commentaires dans un programme est d'employer l'instruction REM (Remarque). Elle comporte un N° de ligne, le mot clé REM et un message. On peut insérer une instruction REM à tout endroit d'un programme.

Exemple : 15 REM ce programme sert à calculer les racines
d'une équation,

b) Transfert de contrôle : l'instruction GO TO

• L'instruction GO TO sert dans un même programme à faire un branchement inconditionnel sur une autre instruction. Donc on peut l'utiliser pour modifier l'exécution normale d'un programme.

Exemple : 5 R E M GO TO
10 surface du rectangle
20 PRINT "longueur - largeur"
30 INPUT L1, L2
40 s = L1 * L2
50 PRINT "la surface" ; S
60 PRINT
70 GO TO 10
80 E N D

• L'instruction GO TO sert à faire des programmes répétitifs ;
la machine exécute un programme per N° de ligne croissant qui va de
1 à 32 767.

- L'instruction GO TO doit être l'avant dernière instruction avant END.
- * On peut altérer l'ordre normale d'un programme.
- Les branchements inconditionnels (Par exemple GO TO) servent à altérer l'ordre normale d'un programme.
- L'instruction GO TO permet de transférer le contrôle à n'importe quelle autre instruction d'un programme y compris l'instruction REM.

c) L'instruction IF..... THEN.....

- Contrairement aux instructions GO TO, les instructions IF..... THEN..... exécutent un branchement conditionnel selon qu'une condition est vraie ou fausse. Il existe deux typos d'instruction conditionnelles IF..... THEN.....

a) IF (cond) THEN (n° de ligne), Cette instruction sert à tester une condition donnée et exécute un branchement sur une instruction dont le N° de ligne est spécifié.

Exemple (1) IF A = 1 THEN 300
 (2) IF B\$ = "NGOM" THEN 315

b) IF (cond) THEN instruction

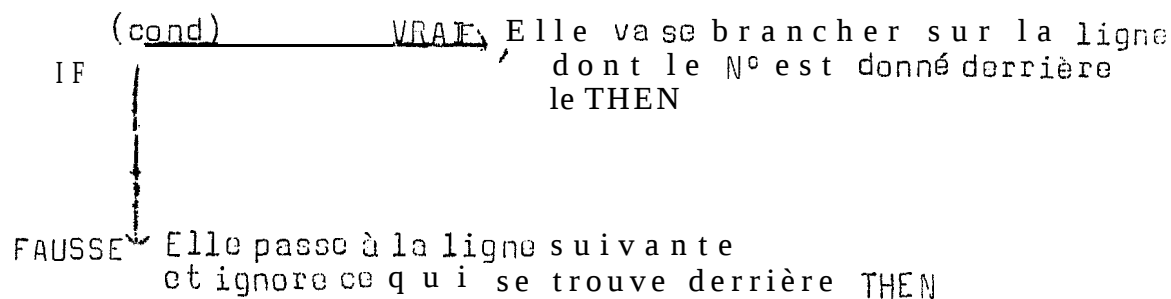
Elle permet d'exécuter une instruction si une certaine condition est vraie,

Exemple : IF \$L 70 THEN PRINT "TOTAL" = : \$

Si la condition testée par le IF est fausse, l'exécution du programme continue sur la ligne suivante, et l'instruction qui suit le THEN est purement et simplement ignorée.

Fonctionnement : IF (cond) THEN N° de ligne

On peut schématiser son fonctionnement par 2 flèches perpendiculaires



d) L'instruction STOP : Elle sert à mettre fin à l'exécution on n'importe quel point du programme, Elle remplace un GO TO qui renverrait à l'instruction END.

* La différence entre Stop et END.

- STOP : peut apparaître à n'importe quel point du programme, sauf en toute dernière place, et il peut y avoir plus d'un stop
- END : Ne peut se trouver strictement qu'une seule fois en dernière instruction uniquement,

A - PROGRAMME REPETITIF BRANCHEMENTS ET BOUCLES

La boucle consiste à répéter une portion de programme un nombre déterminé de fois, ou jusqu'à ce qu'une certaine condition soit satisfaite. La partie du programme qui est répétée peut elle-même contenir un branchement conditionnel qui sert à déterminer si la boucle est terminée, ou si elle doit être effectuée encore au moins une fois. Si elle doit être recommencée, le contrôle est transféré à la 1ère instruction de la boucle et les instructions de cette dernière n'ont pas besoin d'être dupliquées.

PAS D'UNE BOUCLE

On peut ajouter une valeur fixe au compteur d'une boucle (valeur négative positive) pour modifier le nombre de répétitions. Cette valeur fixe ajoutée au compteur avant chaque répétition est appelée le pas du compteur. Si cette valeur n'est pas donnée, la machine assure qu'elle est égale à + 1.

B - L'INSTRUCTION FOR TO : CONSTRUCTION D'UNE BOUCLE

- L'instruction FOR TO indique combien de fois la boucle doit être effectuée ; ça doit être obligatoirement la 1ère instruction de la boucle,

FIN DE BOUCLE : L'INSTRUCTION NEXT

- Une boucle commence par une instruction FOR TO, et se termine par une instruction NEXT. La boucle est donc comprise entre ces deux instructions,

<u>Exemple :</u>	50 FOR I = 1 TO 10	} la boucle sera exécutée 10 fois.
	60 "- "-	
	70 "- "-	
	80 NEXT I	

C - BOUCLES IMBRIQUEES

Une boucle peut être imbriquée dans une autre si les besoins est ; il peut même y avoir plusieurs niveaux d'imbrication,

2 - Une boucle imbriquée dans une autre, ne peut avoir la même variable de contrôle ,

3 - une boucle intérieure (imbriquée) doit être entièrement contenue dans la boucle extérieure (c'est-à-dire que 2 boucles ne peuvent se chevaucher),

4 - On peut effectuer un saut depuis une boucle intérieure vers une instruction d'une boucle extérieure, ou même située en dehors de toutes les boucles, mais on ne peut pas effectuer un saut de

0/- LES INSTRUCTIONS FOR.....NEXT

La paire d'instruction FOR.....NEXT permet de simplifier l'écriture des programmes répétitifs,

On peut résumer son fonctionnement en disant qu'elle associe un amplieur à un branchement inconditionnel.

- Le compteur peut être n'importe quelle variable BASIC à laquelle on assigne une valeur initiale et une valeur finale,
- Le branchement inconditionnel est symbolisé ici par l'instruction NEXT. Il permet de dire à la machine de recommencer le même travail.

Exemple :

```

10 TV = 0
20 FOR I = 1 TO 100
30 TV = TV + 1
40 NEXT I

```

Remarques sur les instructions FOR.....NEXT

1°/- On appelle Rang d'une instruction FOR.....NEXT....., le nombre de lignes qui se trouvent entre l'instruction FOR et l'instruction NEXT.

STRUCTURE DES INSTRUCTIONS FOR.....NEXT

- Lorsque la machine exécute toutes les instructions comprises entre l'instruction FOR et l'instruction NEXT, elle exécute immédiatement l'instruction qui suit le NEXT, on dit qu'elle fait une sortie normale de la boucle.

- Mais lorsqu'un branchement inconditionnel intervient avant l'instruction NEXT, l'exécution du programme peut continuer en dehors de la boucle y dans ce cas, on dit qu'il y a un saut, Le saut peut être considéré alors comme une sortie anormale de la boucle.

Exemple :

```

10 DIM D$(50)
20 FOR I = 1 TO 50
30 INPUT D$(I)
40 IF D$(I) = "504" THEN 200
50 PRINT D$(I)
60 NEXT I
200 T4 = T4 + VAL(D$(I))
280 END

```

- La fonction VAL utilisée dans l'instruction 200 est une fonction BASIC qui permet d'utiliser la valeur d'un nombre mis entre " " ou d'une variable de chaînes dont la valeur est mise entre " ".

L'argument de la fonction val peut être :

- soit un nombre quelconque mis entre " ".

Exemple : 410 X1 = VAL (" 10.5")

- Lorsque la machine exécute l'instruction 410, la valeur de X1 devient égale 10.5

- soit une variable de chaînes dont la valeur est égale à un nombre mis entre " ".

Exemple : 415 D\$ = "142.8"

420 X1 = VAL (D\$)

Lorsque la machine exécute ce programme, la valeur de X1 devient égale à 142.8.

Remarques : la fonction VAL peut donc être utilisée pour stocker en mémoire une liste dont les éléments sont des nombres réels, et des chaînes de caractères mélangés, la fonction servant uniquement à connaître la valeur des nombres mis entre " ".

BOUCLES FORNEXT IMBRIQUEES

Introduction: on peut mettre une boucle FOR.....NEXT à l'intérieur d'une autre boucle FOR.....NEXT. Cependant, cette technique de programmation demande quelques précautions. Les règles suivantes sont à connaître :

- I - REGLE N°1 : On ne doit jamais utiliser le même compteur pour les 2 boucles.

EXEMPLES

<u>Mauvais exemple</u>		<u>Bon exemple</u>
10 FOR K = 11 TO 30	!	10 FOR K = 11 TO 30
20 T6 = A1 (K)	!	20 T6 = A1 (K)
30 FOR K = 1 TO 15	!	30 FOR J = 1 TO 15
50 T7 = AZ (K)	!	40 T7 = A2 (J)
60 NEXT K	!	50 NEXT J
70 NEXT K	!	60 NEXT K

- II - REGLE N° 2

Quand des boucles FOR.....NEXT sont imbriquées, la boucle ayant le plus petit rang doit se trouver complètement à l'intérieur de la boucle FOR.....NEXT, dont le rang est immédiatement supérieur, et ainsi de suite,

EXEMPLES

<u>Bon exemple</u>		<u>Mauvais exemple</u>
<pre> FOR I = 20 To 30 FOR K = 9 To 22 FOR J = 1 To 15 NEXT J NEXT K NEXT I </pre>	!	<pre> FOR H1 = 1 To 15 FOR J9 = 10 To 20 NEXT H1 NEXT J9 </pre>

III - REGLE N° 3 :

Les règles qui guident l'emploi des "sauts" (Rang étendu d'une boucle) dans une boucle FOR...NEXT simple sont les mêmes que pour les boucles FOR NEXT imbriquées. On peut **sauter** d'une boucle intérieure vers une boucle extérieure vers le bas,, Mais on ne peut pas sauter d'une boucle Extérieure vers une instruction appartenant à une boucle intérieure autre que la 1ère instruction de la boucle : c'est-à-dire l'instruction FOR.

EXEMPLES

<u>Bon exemple</u>		<u>Mauvais exemple</u>
<pre> FOR I = 10 To 32 FOR J = 1 To 20 GO TO 110 NEXT J 110 T6 = VAL (B\$) 120 NEXT I </pre>	!	<pre> FOR I = 10 To 32 GO TO 130 FOR J = 110 TO 120 130 T7 = 8.5 * A9 (1,J) NEXT J NEXT I </pre>

- On peut utiliser autant de boucles imbriquées qu'on veut dans un programme, en respectant les règles définies au paragraphe précédent (saut incrément) - Cependant le niveau d'imbrication des boucles ne peut être supérieur à 18

Exemple

4 niveaux d'imbrication,

Il faut étudier soigneusement la valeur prise par un compteur avant d'exécuter un saut, surtout lorsque la valeur initiale et la valeur finale d'un compteur sont des expressions algébriques.

Exemple :

Ecrire un programme qui calcule le produit de 2 tableaux A1 (6,6) et B1 (6,6). On créera un tableau C1 (6,6) dont chaque élément est le produit de l'élément de A1 et de l'élément de B1 situé sur la même ligne et la même colonne.

SOLUTION

```

5 REM produit de 2 tableaux
10 DIM A1 (6,6), B1 (6,6), C1 (6,6)
15 FOR 1 = 1 TO 6
20 FOR 3 = 1 TO 6
25 READ A1 (I,J), B1 (I,J)
30 C1 (I,J) = A1 (I,J)* B1 (I,J)
35 NEXT 3
40 NEXT 1
45 DATA A1,B1, A1,B1, A1,B1, A1,B1, A1,B1.....etc
50 DATA A1,B1, A1,B1
60 END

```

NB. Ici on fait rentrer un élément de A1, sur lequel suivra un élément de B1.

Remarques : Générales sur les boucles FOR.... NEXT imbriquées

I - Les valeurs initiale et finale d'un compteur peuvent être des expressions algébriques ; quelque soit l'expression algébrique utilisée, la valeur initiale doit être un entier positif ou nul. Le BASIC convertit automatiquement les expressions algébriques utilisées en nombres entiers.

• Si la valeur de l'expression algébrique utilisée est un nombre fractionnaire, la machine ignore tout simplement la partie décimale du nombre, (Troncature).

II - On ne doit pas modifier la valeur d'un compteur par des assignations de valeurs à l'intérieur d'une boucle.

III - Les indices des listes et des tableaux (lignes et colonnes) peuvent être des expressions algébriques linéaires de la forme $Y = A X + b$.

LES LISTES

Introduction

En informatique, l'ensemble E est appelé une liste qu'on désignera par E (X).
 Par exemple : le 1er élément de la liste sera noté E (1) le 2ème E (2).
 et le X^e Elément de la liste (le dernier) sera noté E (X) appelé "E de X".

LES DIFFERENTS TYPES DE TABLEAUX

Il y a 2 types possibles de tableaux en BASIC :

- les tableaux dont les Eléments ont des valeurs numériques,
- les tableaux dont les Eléments sont des chaînes.

Nom symbolique des tableaux,

Pour choisir le nom d'une liste, on obéit aux mêmes règles que pour choisir les noms des autres variables,

1°/ Exemple : Si la liste contient des valeurs numériques, on lui donne 10 nom d'une variable numérique.

2°/ Exemple : Si la liste contient des chaînes, on lui donne, le nom d'une variable de chaînes,

Exemple (1) : X, X1, XC!, W, W9
 (2) : X\$, X1\$, W\$, W9\$.

A - L'INSTRUCTION DIMENSION ou DIM

Pour permettre à la machine de prévoir au niveau de la mémoire un nombre de cases mémoires suffisants pour y loger tous les éléments d'une liste, on utilise l'instruction DIM qui permet de dimensionner la liste,

Exemple : 25 DIM X1 (20)

Le chiffre () indique le nombre d'éléments de la liste, et la machine s'aura qu'il y a une liste de 20 éléments ayant tous des valeurs numériques à caser dans la mémoire centrale.

Remarques : 1- le nombre d'éléments d'une liste ne peut dépasser 32 767
 2- Il ne faut pas confondre le nom symbolique de la liste qui se trouve dans l'instruction DIM et le N^{ième} Eléments de la liste,

Exemple : 10 DIM N8 (50)
 20 N8 (50) = N8 (50) + X1

3- On peut mettre plusieurs instructions DIM sur une même ligne,

Par exemple : 5 DIM N-8 (50), ii 2 (25),X 4 \$ (100)

Cependant, il faut séparer les éléments Par une virgule (délimiteur)

4- Les instructions DIM doivent être obligatoirement placés au début du programme avant toute instruction exécutable - (Sauf REM)

5- Dans un programme BASIC, une liste est dimensionnée une seule fois ;

6- L'Instruction DIM n'est pas une instruction exécutable. Par conséquent, on ne peut pas effectuer un branchement (GO TO, IF - THEN,...etc) sur une instruction DIM.

B - LES INSTRUCTIONS READ - DATA

Instruction : Contrairement à l'instruction INPUT qui permet d'entrer des nombres directement à travers un terminal (temps réel), les instructions READ - DATA . . . permettent d'entrer des nombres dans la mémoire à travers le programme lui même (temps DIFFERE).

1/- L'Instruction READ

Comporte un N° de ligne suivi du mot clef READ et d'une liste d'éléments qui peuvent être soit des variables, soit des éléments d'une liste, dont on aura au préalable défini les dimensions,

Exemple : 120 READ A\$, CC, K1, K2, F5\$.

NB : les éléments de la liste doivent être séparés par des virgules.

2 /- L' instruction DATA : comporte un N° de ligne suivi du mot clef DATA et d'une liste de ~~constances~~ ^{constantes}, séparées par des virgules,

Exemple : 55 DATA "juillet", 31.8, 22, 25, "BAC"

NC : une chaîne de caractères placée dans une instruction DATA doit toujours être mise " "

Exemple : 160 DATA "Evaporation", "Température", "vent"

Remarques générales sur les instructions READ - DATA

1 - On peut mettre autant d'instructions READ....DATA dans un programme. Cependant une liste d'éléments ne peut contenir plus de 32.767 éléments.

Il faut se rappeler aussi qu'une chaîne de caractères, ne peut comporter plus de 255 caractères.

II- L'instruction READ (liste) peut se mettre dans une boucle FOR.....NEXT, pour faire une lecture répétitive,

III- L'ordre dans lequel on met l'instruction READ et l'instruction DATA n'est pas important, c'est-à-dire que dans un même programme,

L'instruction DATA peut précéder l'instruction READ et vis versa.

IV - Le nombre de variables dans une instruction READ doit correspondre, Terme à terme aux nombres de constantes dans une instruction DATA - c'est pourquoi il est important de les séparer par une virgule.

LES TABLEAUX A DEUX DIMENSIONS

I - Définition

Un tableau à deux dimensions est une matrice contenant N lignes et P colonnes - Donc il contient N X P Eléments ; chaque Elément du tableau peut être représerer par deux indices :

- u n indice I représentant le N° de sa ligne
- un indice J représentant le N° de sa colonne

Donc un élément quelconque du tableau peut s'écrire.

$$A(I,J)$$

II - Utilisation des tableaux à 2 Dimonsions

Un tableau à deux dimensions peut être utilisés en Météo pour ranger les observations quotidiennes, mensuelles ou annuelles...etc Dans le tableau climatologique mensuel (TCM) par exemple, on peut utiliser un tableau à 2 dimensions dont l'indice de la ligne représentera le jour de l'observation, et l'indice de la colonne représentera l'heure de l'observation. Dans un tableau, on peut ranger ou (stocker) des valeurs numériques ou bien des chaînes de caractères. Ce pondant il est déconseillé de mélanger dans un même tableau des valeurs numériques et des variables de chaînes, sauf si on est obligé (cas des observations marquantes).

NOMS SYMBOLIQUES DES TABLEAUX

Los noms symboliques à attribuer aux tableaux obéissent aux mêmes règles que pour les autres variables BASIC.

- Tableau de variables ou de constantes numériques

On forme le nom symbolique de ces tableaux, en prenant d'abord une lettre alphabétique majuscule suivie par les indices (I,J) mis entra parenthèses.

Exemple : A (3,4) X (100,200) W9 (40,12) s o n t des tableaux pouvant contenir des constantes ou des variables numériques.

- Tableau des chaînes de caractères : même lorsque l e s variables BASIC t le signe \$

Exemple : A id (3,4) B5 \$ (100,100) W9 \$ (50,1)-

III - Nature des Eléments à stocker dans le tableau

- Eléments numériques

La valeur d'un élément numérique ne peut dépasser la valeur admise pour une variable BASIC quelconque : cette valeur dépend des caractéristiques de la mémoire et de la version BASIC utilisée (donc du constructeur) - Cette valeur peut être...

Exemple : 32 767 1.4789 5 4.09E+02 3455E-08

- Châînes de caractères

Les chaînes de caractères à stocker dans un tableau peuvent être alphanumériques (mélange de lettres et chiffres), mais la longueur de chaque élément ne saurait dépasser 255 caractères quelque soit la version de BASIC utilisé et doivent être mises en côtes".

IV - Les indices

• Les 2 indices doivent toujours être mis entre parenthèses et être séparés par une virgule. Les valeurs des indices I et J doivent être comprises entre 1 et 32 767. Ils ne doivent pas être nuls.

Remarques : Saisie des données

1 - Lorsque au cours de la saisie des données on constate des observations manquantes, il faut s'adresser au chef de service Exploitation ou à l'Ingénieur responsables qui se chargera de fournir une estimation des paramètres qui manquent.

II- La saisie des données dans un contra de calcul peut se faire de plusieurs manières qui dépendent de la configuration du système (support - terminaux, .etc.,) et des logiciels disponibles (langage - éditeur etc...)

pour une configuration donnée, la suivie des données en langage BASIC se fait généralement avec les instructions READ (vis à un programme) ou U, fichier) et INPUT (vis à un terminal ou un fichier),

Il est **donc** important que le programmeur qui a écrit un programme de saisie puisse spécifier à l'opérateur responsable de la saisie le mode d'organisation des données à saisir,

EXERCICE N° 16

- 1) Ecrire un Programme de saisie qui range les observations manuelles en effectuant les sept paramètres suivants TS - TW - HR - E - D - FF - N
 Totaux des SOBS par jour Expt station de Bance, sept 84
- 2) Calculer les totaux et moyennes mensuelles (sauf pour la direction du vent).

Problème Solution Programme N° 16

LIST

```

1010      11:57:57
1020      A=0 : B=0 : C=0 : D=0 : E=0 : F=0 : G=0
1030      DIM A(31,7)
1040      READ R$(1),R$(2),R$(3),R$(4),R$(5),R$(6),R$(7)
1050      FOR I=1 TO 31
1060      INPUT A(1,I),A(1,2),A(1,3),A(1,4),A(1,5),A(1,6),A(1,7)
1070      NEXT I
1080      DATA TS , TW , HR , E , D , FF , N
1090      DATA
1100      DATA
1110      REM Pour (DD) Direction du vent, pas de total ni de moyenne.
1120      FOR I=1 TO 31
1130      A=A+A(1,I) : REM THERMO SEC TS
1140      B=B+A(1,2) : REM THERMO HUMIDE (TW)
1150      C=C+A(1,3) : REM HUMIDITE RELATIVE (HR)
1160      D=D+A(1,4) : REM TENSION DE VAPEUR (E)
1170      F=F+A(1,6) : REM VITESSE DU VENT (FF)
1180      G=G+A(1,7) : REM NEBULOSITE (N)
1190      NEXT I
1200      PRINT "TOTAL TS=";A;"MOY TS=";A/I
1210      PRINT "TOTAL TW=";B;"MOY TW=";B/I
1220      PRINT "TOTAL HR=";C;"MOY HR=";C/I
1230      PRINT "TOTAL E=";D;"MOY E=";D/I
1240      PRINT "TOTAL FF=";F;"MOY FF=";F/I
1250      PRINT "TOTAL NEB=";G;"MOY N=";G/I
1260      STOP

```

READY

120 TOTAL TS= 269 MOY TS= 8.67742
 130 TOTAL TW= 310 MOY TW= 10
 140 TOTAL HR= 198 MOY HR= 6.3871
 150 TOTAL E= 175 MOY E= 5.64516
 160 TOTAL FF= 183 MOY FF= 5.90323
 170 TOTAL NEB= 318 MOY N= 10.2581

Impression

TOTAL TS= 269
 TOTAL TW= 310
 TOTAL HR= 198
 TOTAL E= 175
 TOTAL FF= 183
 TOTAL NEB= 318
 MOY TS= 8.67742
 MOY TW= 10
 MOY HR= 6.3871
 MOY E= 5.64516
 MOY FF= 5.90323
 MOY N= 10.2581

USER 00 LOGGED OFF -- GOOD BYE

MU BASIC-11/RT-11 IS OPERATIONAL.
PLEASE TYPE IN "HELLO".

HEE\N\LLQ
WELCOME TO MU BASIC-11/RT-11

READY

OLD DY0:12HEUR.B00

RE A D Y

LIST

```

12HEUR          02:54:15
5  K=0 \ A=0 \ B=0 \ C=0 \ D=0 \ E=0 \ F=0 \ G=0
10 DIM A1(31,7)
11 PRINT 'QUEL EST LE NOM DE LA STATION ' ; \ INPUT A$
12 PRINT "ENTREZ LE MOIS , L'ANNEE " ; \ INPUT B$,C3
13 IF C3=INT(C3/4)*4 THEN K=1
14 GOSUB 1710
15 FOR I=1 TO F
20 READ A1(I,1),A1(I,2),A1(I,3),A1(I,4),A1(I,5),A1(I,6),A1(I,7)
25 NEXT I
30 DATA ,26.1,25.0,91,30.8,0,0,7
31 DATA 26.8,25.4,89,31.4,0,0,0
32 DATA 26.0,24.1,85,28.6,0,0,7
33 DATA 26.3,24.6,86,29.6,0,0,6
34 DATA 25.6,25.0,95,31.2,0,0,4
35 DATA 25.0,23.7,90,28.3,0,0,4
36 DATA 24.5,23.3,90,27.8,0,0,5
37 DATA 24.5,23.5,92,28.2,0,0,7
38 DATA 25.0,24.0,92,29.1,0,0,7
39 DATA 24.6,23.8,93,28.9,0,0,4
40 DATA 26.9,25.8,91,32.5,28,6,7
41 DATA 26.0,25.5,96,32.3,0,0,0
42 DATA 23.2,22.5,94,26.7,0,0,6
43 DATA 23.5,22.6,94,26.8,0,0,5
44 DATA 24.3,23.6,94,28.6,9,4,8
45 DATA 25.1,24.0,91,29.0,4,4,6
46 DATA 26.0,25.6,97,32.5,0,0,0
47 DATA 26.8,25.3,88,31.2,0,0,0
48 DATA 26.5,26.1,97,33.6,0,0,6
49 DATA 25.0,24.0,92,29.1,0,0,6
50 DATA 24.0,23.8,99,29.3,0,0,3
51 DATA 26.4,25.2,90,31.1,0,0,1
52 DATA 25.0,24.2,94,29.6,0,0,2
53 DATA 25.5,25.1,97,31.7,0,0,0
54 DATA 26.9,26.0,93,32.9,0,0,1
55 DATA 23.9,23.4,96,28.4,0,0,0
56 DATA 25.4,25.1,98,31.7,0,0,0
57 DATA 26.0,25.4,95,32.0,0,0,1
58 DATA 26.6,26.1,96,33.5,0,0,0
59 DATA 23.6,21.5,82,24.0,0,0,5
300 FOR I=1 TO F
400 A=A+A1(I,1) \ REM THERMO S E C T S
500 B=B+A1(I,2) \ REM THERMO MOUILLE TW
600 C=C+A1(I,3) \ REM HUMIDITE RELATIVE HR
700 D=D+A1(I,4) \ REM TENSION DE VAPEUR E

```

ENONCE : Ecrire un Programme

de sauvegarder les obs nouvelles de 0800 con-
cernant les sept Paramètres suivants : Ts, Tm, H.R.E

DD, FF, N (Tem des 3 obs par jour) pour le mois de sept
1984, de La station de BATHBY -

II Calculer les Totaux et Moyennes mens-
sels sauf pour la Direction du vent -/-

```

800 F=F+A1(I,8) \ REM VITESSE DU VENT FF
900 G=G+A1(I,7) \ REM NEBULOSITE N
1000 NEXT I
1100 PRINT "TOTAL TS=";A;"MOY TS=";A/I
1200 PRINT "TOTAL TW=";B;"MOY TW=";B/I
1300 PRINT "TOTAL HR=";C;"MOY HR=";C/I
1400 PRINT "TOTAL E=";D;"MOY E=";D/I
1500 PRINT "TOTAL FF=";F;"MOY FF=";F/I
1600 PRINT "TOTAL NEB=";G;"MOY NEB=";G/I
1700 GO TO 2500
1710 IF B$="JANVIER" THEN P=31
1720 IF B$="FEVRIER" THEN P=28+K
1730 IF B$="MARS" THEN P=31
1740 IF B$="AVRIL" THEN P=30
1750 IF B$="MAI" THEN P=31
1760 IF B$="JUIN" THEN P=30
1765 IF B$="JUILLET" THEN P=31
1770 IF B$="AOUT" THEN P=31
1780 IF B$="SEPTEMBRE" THEN P=30
1785 IF B$="OCTOBRE" THEN P=31
1790 IF B$="NOVEMBRE" THEN P=30
1795 IF B$="DECEMBRE" THEN P=31
1800 RETURN
2500 END

```

READY
RUN

12HEUR 02:55:42
 QUEL EST LE NOM DE LA STATION ? BAMBEY
 ENTREZ LE MOIS , L'ANNEE ? SEPTEMBRE,1984

TOTAL TS= 761 MOY TS= 25.3667
 TOTAL TW= 733.2 MOY TW= 24.44
 TOTAL HR= 2777 MOY HR= 92.5667
 TOTAL E= 900.4 MOY E= 30.0133
 TOTAL FF= 14 MOY FF= .466667
 TOTAL NEB= 108 MOY NEB= 3.6

READY

B - LES SOUS PROGRAMMES

Introduction : Un sous programme est constitué par un ensemble d'instruction dont la première peut-être n'importe quelle instruction BASIC (REM - LET - FOR TO - INPUT...) y compris l'instruction DIM) et la dernière est l'instruction RETURN.

I - Structure des sous programmes

* Un sous programme est un sous ensemble d'un programme principal que l'on appelle souvent programme source (Main-program) en Anglais.

* A partir d'un programme principal, on peut transférer l'exécution à un sous programme à l'aide de l'instruction GOSUB. Ce précédé est équivalent à un saut. Dans le langage courant, on dit "Appeler un sous programme". On peut mettre autant de sous programmes qu'on veut dans un programme principal.

II - Fonctionnement et Exemple

1°/- Syntaxe : La règle de syntaxe (Technique pour former les mots clefs et les instructions) à appliquer dans un sous programme est la même que pour les autres instructions du BASIC. Chaque instruction du sous programme est composée d'un N° de ligne et d'une instruction BASIC complets,

Exemple :

```

800 DIM F$ (35,50), L1 (20)
810 FOR T = 1 TO 100
840 FOR I = 1 TO 35
860 FOR J = 1 TO 50
870 IF A$ = F$ (I,J) THEN 900
880 NEXT J
885 NEXT I
900 PRINT A$
910 NEXT T
940 RETURN,
```

L'instruction d'APPEL GOSUB

L'instruction GOSUB appartient au programme principal, elle est composée d'un N° de ligne, du mot clef GOSUB et d'une adresse (N° de la ligne où commence le sous programme). Lorsque la machine exécute l'instruction GOSUB, elle transfère l'exécution à la ligne dont le N° est indiquée après le mot clef GOSUB. Le N° de ligne qui se trouve après le GOSUB doit correspondre au 1er N° de ligne du sous

Quand la machine exécute la dernière instruction du sous programme (RETURN), elle transfère le contrôle à l'instruction du programme principal qui vient après le GOSUB.

Exemple : 10 A = 15 / B = 18 / c = X1 (20)

20 GOSUB 50

30 GO TO 90

sous
PROGR.

50 PRINT A * B/C
60 IF C >= (B/C) THEN F1 = 0
70 PRINT A * C
80 RETURN
90 REM

100 STOP

- Un sous programme de travail peut-être divisé en plusieurs sous programmes. Chaque sous programme se charge de traiter un problème particulier. Cette technique est appelée programmation structurée.

TABLEAU DES CARACTERES ASCII RECONNUS PAR LE BASIC

Les 26 lettres de l'alphabet (Majuscules et Minuscules)

Les 10 unités du système décimal de (0 à 9)

LES CARACTERES

SP ou A	= barre de spacemont	©	= sign
!	= Point d'exclamation	[	= bracket gauche
;	= Point virgule	\	= back slash
,	= virgule	]	= bracket droit
"	= double côte	^	= Accent circonflexe
<>	= différent	-	= tiré horizontal
#	= Numéro		= Accent grave
" "	= double guillemets	{	= Guillet gauche
\$	= dollar		= tiré vertical
%	= Pourcentage	}	= Guillemet droit
&	= Ampersand		
' '	= guillemets simples		
(	= parenthèse gauche		
)	= " " droite		
*	= Astérix		
+	= Plus		
-	= Moins		
~	=		
.	= point		
/	= Slash		
:	= double point		
<	= inférieur		
=	= égal		
>	= supérieur		

NB : Il y a aussi des caractères spéciaux de contrôle.

LA BIBLIOTHEQUE DU BASIC

A partir de la version standard du BASIC, d'autres versions ont été développées à partir des années 70 (BASIC +, MUBASIC, Commodore BASIC....etc). Chacune de ces versions contient la Bibliothèque standard de BASIC avec en plus des innovations apportées par les ingénieurs du logiciel. Il appartient à chaque programmeur Analyste d'étudier la version sur laquelle il travaille pour apporter des innovations dans la bibliothèque, ou pour comprendre certaines nouvelles fonctions.

I - LES FONCTIONS STANDARDS DU BASIC

- L'ensemble des algorithmes (procédé de calcul) programmés est mis dans un fichier qu'on appelle Bibliothèque. pour utiliser une fonction classée dans une Bibliothèque, il suffit de l'appeler, et de lui donner un argument,

Exemple : Le programme calcule le SINUS de tous les Nombres compris entre 0 et PI (en Radians)

```
10 FOR T = 0 TO PI STEP 0.1
20 PRINT SIN (T)
30 NEXT T
```

- La Bibliothèque du BASIC contient deux catégories de fonctions :
- Celles qui ont comme argument des constantes ou des variables numériques définies (Fonctions numériques).
- Celles qui ont comme argument des constantes ou des variables de chaînes mises entre " " (Fonctions Alphanumériques).

LES FICHIERS

- Un fichier est un ensemble ordonné d'information : a n peut y mettre n'importe quel type d'information,
- Il y a 2 sortes de fichiers : séquentiels et accès direct ou (virtuels Random)

* SEQUENTIELS : Les enregistrements, ou informations élémentaires sont disposées les unes après les autres, chaque instruction apparaissant sur une ligne séparée.

A - Création : les fonctions d'un fichier sont, réalisées par les commandes du système

Ecriture \$ New.....OLD.....SAVE.....LIST.....etc (son nom ne peut dépasser plus de 6 caractères,

OPEN Nom du Fichier FOR out PUT AS FILE #¹(vari¹), File SIZE, vari¹
(const)(taille du const
fichier)

Record SIZE, const,
(taille enregistrement)vari

PRINT #1, A \$

Exemple : 10 OPEN "MY FILE" FOR OUT PUT AS FILE #1
20 FOR I = 1 TO 10
30 PRINT I, I
40 NEXT I
50 CLOSE #1
60 END

Lecture : OPEN Nom du fichier INPUT AS FILE #² vari
const

INPUT #2 B\$

Exemple : 10 OPEN "MY FILE" FOR INPUT AS FILE #2
20 FOR S = 1 TO 10
30 INPUT #2, S
40 NEXT S
50 CLOSE #2
60 END

Accès direct :

Les informations ne sont pas ordonnées, chaque élément peut être lu ou écrit sur le fichier directement sans traiter le fichier séquentiellement depuis le début.

A - CREATION :

```

OPEN nom du fichier FOR out PUT AS FILE ## (const
var), 1 FILE
SIZE ## vari RECORD SIZE, const
var

DIM ## 1, S $ (100, 100) = 20
S $ (1, 1) = "NGOM"

```

Exemple :

```

10 OPEN "MY FILE" OUT PUT AS FILE &3
20 DIM &3 S$ (100,100) = 30
30 FOR I = 1 TO 31
40 INPUT S$ (I,1)
50 NEXT I
60 CLOSE & 3
70 END

```

(B) LLCTURE

```

OPEN Nom du fichier FOR INPUT AS FILE ## 1 const
var

DIM ## C/V, S $ (100,100) = C/V

10 OPEN "MY FILE" FOR INPUT AS FILE ## 1
20 DIM ## 1 SS (100, 100) = 90
30 FOR I = 1 TO 31
40 PRINT S$ (1,1)
50 NEXT I
60 CLOSE &
70 END

```

SPECIFICATION EN COURS D'EXECUTION

On peut introduire un nom de fichier à l'exécution si on le désire. Pour cela, il faut se servir non de l'instruction FILES, mais de l'instruction FILE : les 2 sont différents,

- LES COMMANDES DU BASIC

Introduction :

Les commandes et des instructions que le BASIC exécute immédiatement sans les mettre dans un programme. Donc les commandes ne nécessitent pas de n° de lignes. Il existe 2 types de commandes dans le BASIC :

- Celles qui sont directement tapées sur le clavier telles qu'elles (commandes directs)
- celles qui sont tapées en appuyant sur des touches particulières du clavier (commandes indirectes)

* Toutes les commandes se terminent en appuyant sur la touche RETURN

A - LES COMMANDES DIRECTES

1 - NEW : (nom du programme) : la commande New permet de créer un nouveau programme. Il suffit d'écrire le mot clef New suivi du nom du programme à créer, et d'appuyer sur la touche RETURN. Avant d'utiliser la commande New, il faut s'assurer que les programmes antérieurement ^{créés} ont été sauves par les commandes SAVE ou REPLACE.

2 - OLD (nom du programme) permet d'appeler un programme antérieurement créé

3 - SAVE : (Nom programme) permet de sauver un programme créé sur le Terminal. La commande SAVE est utilisée lorsque le programme est créé pour la première fois

4 - REPLACE : Cette commande est équivalente à SAVE, à la seule différence qu'elle sauve toute nouvelle version postérieure à la première version. Replace efface toutes les versions antérieures du même programme et conserve la dernière version.

5 - LIST : Elle permet de lister (imprimer s u r le terminal) un programme ou une partie du programme. pour lister toutes les lignes comprises entre la ligne 350 et la ligne 400 du programme taux, on peut mettre les commandes suivantes :

```
OLD TAUX - - - - appelé le programme Taux
LIST 350-400   List 350 jusqu'à 400
```

6 - RUN : Cette commande permet d'exécuter un programme, il suffit de mettre RUN suivi du Nom du programme. Lorsque la machine exécute cette commande elle transfère le programme (ou une copie) du périphérique extérieur (Terminal, ou diskette, ou Bande magnétique) vers la mémoire centrale. Cette copie contient des instructions supplémentaires que la machine ajoute elle même. Cette copie est appelée programme COMPILER.

7 - DEL : C'est une abréviation du mot clé DELETE. Cette commande permet d'effacer les lignes appartenant à un programme.

NB : RUBOUT - même signification que DELETE .

Exemple : DEL 10 ----- Efface la ligne 10

DEL 50 - 80 --- Efface toutes les lignes comprises entre 50 et 80

8 - SUB : C'est le diminutif du mot clé SUBSTITUTE. Cette commande permet de changer un groupe de caractères par un autre groupe de caractères dans une même ligne. Pour cela on écrit le mot clé SUB suivi du N° de la ligne suivi par un Délimiteur, suivi du groupe de caractères à changer, suivi du même délimiteur, suivi du groupe de caractères à mettre en place. Eventuellement de l'occurrence du groupe de caractères à changer,

Exemple : SUB 10/A = B + 2 * F9/A = B - 2 * A5

Le Délimiteur utilisé ici est la barre oblique (/). Après exécution de cette commande. La machine a changé le B+ en B- dans l'instruction N° 10 du programme.

9 - RESEQ : C'est le diminutif du mot clé RESEQUENCE : . Elle permet de changer tous les N° de lignes d'un programme, et d'assigner un incrément fixe à ces N° de lignes.

10- UNSAVE : Cette commande permet d'effacer tout un programme. Il faut faire attention dans l'utilisation de cette commande qui peut effacer un programme même lorsqu'il est situé sur un périphérique,,,etc. Pour l'exécuter on met UNSAVE suivi du nom du programme.

11 - RENAME : Cette commande permet de changer le nom d'un programme. On écrit RENAME toutes les lettres et on appuie sur la touche RETURN ; la machine répond : NEW FILE NAME... On répond par le Nouveau Nom du programme après les 2 Tirets. Il ne faut pas oublier d'utiliser après cela la commande REPLACE pour sauvegarder le nouveau nom du programme.

12 - COMPILE : Pour compiler un programme ou accélérer son temps d'accès ou d'exécution afin de faciliter la lecture.

KILL : Nom du Fichier : peut servir à enlever un fichier,

A - LES COMMANDES INDIRECTES

Elles sont exécutées en appuyant sur la touche C T R L et en appuyant en même temps sur une lettre du clavier,

1/- CTRL/C : La commande contrôle C peut être exécutée une ou deux fois pour arrêter tout processus quel que soit le BASIC est entrain d'exécuter (exécution du programme, lister une page, ou entrer des données) Cette commande est l'équivalent de stop,

2/- CTRL/G = Cette commande empêche toute sortie sur le Terminal même si un processus interne est en cours.

3/- CTRL/S = Cette commande permet de "glacer" un terminal. Le Terminal suspend temporairement tout processus qui est en cours et n'accepte plus aucune commande à part contrôle Q ,

4/- CTRL/Q = Cette commande permet d'annuler les effets du contrôle S. Le Terminal peut continuer le travail en cours, ou accepter de nouvelles commandes.

5/- CTRL/U : Cette commande permet d'annuler une ligne entière d'un programme BASIC.

6/- CTRL/L = Cette commande permet d'avancer le curseur du Terminal d'une dizaine de lignes. Elle est surtout utilisée dans l'édition de texte pour créer des paragraphes.

7/- CTRL/M = RETURN / CTRL/Z = FIN INPUT / CTRL/K = TAB vertical (VT)

CTRL/I : TAB horizontal / CTRL/J = Line FEED (saut de ligne)

METHODE POUR CORRIGER DES ERREURS SUR UNE LIGNE

```

      READY
1 { SUB N° de ligne / .. / . -----RETURN
  {
    1000 Print : Nombre de Précip  $\gg$  0.1mm mm ; P1
  }

```

Après avoir tout changé, tu écris REPLACE pour rectifier les erreurs précédentes.

```

      ( SUB 1000 /../. ----- RETURN )
2 { 1000 PRINT. Nbre de précipi  $\gg$  0.1mm. mm ; P1 ) } Bon

```

B - LES TOUCHES

- ESC) Mode pour faire des codes, de Mvts du curseur
SEL)
- TAB = Tabulation (7 caractères même 8 c'est possible :) Espaces.
- CTRL = Contrôle
- CAPS) Majuscules - Minuscules.
- LOCK)
- SHIFT : Pour l'utilisation des caractères situés au haut d'une touche
- COPY = valable pour photocopier les données de l'écran
- REPEAT = Répéter un caractère
- RETURN) Renvoi au système, Retour du chariot
- ENTER)
- DELETE ou DEL) sert à effacer un caractère de trop, ou mal frappé-
- RUBOUT) On frappe autant de fois sur la touche RUBOUT ou
DELETE pour effacer autant de caractères après on
frappa la Touche RETURN,
- BLACK SPACE = Retourner un caractère un peu en arrière vers la gauche
ou H
- Line PEED = Sauter une ligne.
- BELL = Sonnerie ----- CTRL/G
- ALT MODE ou) Sert à effacer la totalité d'une ligne en cas d'erreur
ESPAC: E) et puis la refrapper avec son N° de ligne d'instruction
ESC)
- . Un autre cas suffit de frapper le retour chariot RETURN et de
reprendre intégralement toute la ligne.
- HOME # Point initial du curseur ou bien point de départ
- CLR = sert à effacer
- RESET = initialiser
- SCRATCH) Efface le programme courant vient après le READ.
- SCR)

II - COURS PRATIQUES

FONCTIONNEMENT DE L'ORDINATEUR

Les programmos BASIC qui permettent de travailler sont les suivants :

- A - BASIC . CAVE /
- B - Les Fichiers de configuration
- 1 USER .CNF --1 utilisateur ou 1 terminal
- 2 USER1 .CNF --2 utilisateurs
- 3 à 8 USER.CNF - 3à8 utilisateurs

Lorsque votre ordinateur est allumé, la 1ère chose que vous voyez sur l'écran représente un point (.) ou un signe qui scintille :

c'est 10 moniteur

1ère ETAPE :

- 1 * Date 9 - MAI - 85 -----> RETURN
- 2 * TIME 10 : 05 : 40 -----> RETURN
- H min se C

Si le début est bien fait, le Point (.) réapparaît, et vous pouvez continuer

- 3 * BASICRETURN

Ecrit par l'ordinateur { 4 - MU BASIC - 11/RT - 11 V2 version 1
5 - Configuration FILE : * Z-USER

- { 6 - MU BASIC - 11/RT 11 IS OPERATIONNAL
- Maintenant le BASIC - est opérationnel

Ordinateur { 7 - PLEASE TYPE IN HELLO ----- Tapez HELLO s'il vous plaît

Utilisateur { 8 - HELLO

Ordinateur { 9 - WELCOME TO MU BASIC - 11/RT 11

Utilisateur { 10 - READY

11 - NEW FILE NAME = (Nom du Programme) Tu écris Exemple PLUVIO

2ème ETAPE : TU FAIS L'ENTRÉE Ton programme

```
10 . . . . . * a . . . . .
20 . . . . .
30 . a . . . . . * . . . . .
```

1000 END ou Stop

NB : Après chaque ligne tapée on appuie sur RETURN

3ème ETAPE : Elle consiste à vérifier le programme déjà introduit
On tape LIST et on appuie sur RETURN : s'il n'y a pas d'erreur, on
tape RUN et on sauve le programme par SAVE.

4ème ETAPE : Pour un programme déjà existant, on écrit OLD et
on frappe RETURN.

L'ordinateur : répond : OLD FILE NAME

- et Tu tapes ----- le nom de ton ancien programme Exple : PLUVIO, puis
tu appuies sur RETURN, ut
- l'ordinateur écrit READY :
- Tu RUN ou LIST ton programme.

0000 000207 156464 000030

0000 173200 165212 156464

0000 173200 165212 165212

11XM (S) 004.00P

T TT:QUIET
BASIC-11/RT-11 IS OPERATIONAL.
PLEASE TYPE IN "HELLO".

LO
RECT
COME TO MU BASIC-11/RT-11

0Y

0Y
T SOLUTION N° 3

T 00:07:24
REM SURFACE D'UN RECTANGLE...
PRINT "LONGUEUR ET LARGEUR";
INPUT L1,L2
S=L1*L2
PRINT " LA SURFACE =" ; S
PRINT
GO TO 10
END

,DI

T 00:07:33
LONGUEUR ET LARGEUR? 45,23
LA SURFACE = 1035

LONGUEUR ET LARGEUR? ^C

UP AT LINE 30

0Y

ENONCE N° 3

ECRIRE un programme qui calcule la surface
d'un rectangle ; le programme doit être
répétitif ./.
.

GLD
GLD FILE NAME--PART

Solution Problème

25/06

READY

N° 8

LIST

```
PART          CC:39:19
10 REM LISTE CE 2 ELEMENTS CCINSECUTIFS
20 DIM A2(4),A1(5)
30 PRINT "ENTREZ LES ELEMENTS DE LA LISTE";
40 INPUT A1(1),A1(2),A1(3),A1(4),A1(5)
50 REM
60 A2(1)=(A1(1)+A1(2))/2
70 A2(2)=(A1(2)+A1(3))/2
80 A2(3)=(A1(3)+A1(4))/2
90 A2(4)=(A1(4)+A1(5))/2
100 REM
110 REM
120 PRINT "A2(1)=";A2(1)
130 PRINT "A2(2)=";A2(2)
140 PRINT "A2(3)=";A2(3)
150 PRINT "A2(4)=";A2(4)
160 REM
170 GO TO 30
180 STOP
```

READY

ENONCE 8

Considérons l'exercice suivant.

On donne une liste $A1$ de 5 éléments

$$A1 = \{ 2, 5, 15, 20, 25.3 \}$$

A partir de cette liste, faire une 2^e liste dont

On donnera la dimension et dont chaque élément est la moyenne de 2 éléments consécutifs de

la liste $A1$ -/-

```

NDONGO      05-JUL-85      03:57:22
10 REM
20 PRINT TAB(7);
30 FOR I=1 TO 7 \ PRINT I; \ NEXT I
35 PRINT
40 FOR I=1 TO 7
45 PRINT I;
47 FOR J=1 TO 7
50 PRINT I*J;
55 NEXT J
60 PRINT
70 NEXT I
80 END

```

READY
RUN

```

NDONGO      05-JUL-85      03:57:31
      1  2  3  4  5  6  7
1  1  2  3  4  5  6  7
2  2  4  6  8 10 12 14
3  3  6  9 12 15 18 21
4  4  8 12 16 20 24 28
5  5 10 15 20 25 30 35
6  6 12 18 24 30 36 42
7  7 14 21 28 35 42 49

```

READY

Ecrire Un Programme qui donne
comme sortie la Table de multiplication
par 7 sans avoir besoin de lire
des données à l'entrée.

C O N C L U S I O N

Si l'informatique en tant que science accuse un très grand retard au niveau des pays sous développés, l'ordinateur est devenu depuis quelques temps un outil précieux mis à la disposition de l'homme dans la cadre de ses diverses activités,

Ainsi la connaissance des ressources que nous pourrions tirer de l'informatique et de l'emploi des ordinateurs peut s'avérer utile à certains d'entre nous, surtout dans le cadre de l'exploitation et le stockage des données METEO et Agrométéo.

Domage que le délai assez court ne m'a pas permis d'en tirer le maximum possible pour mes futurs travaux de recherches.

pour terminer, je réitère mes plus sincères remerciements à tous ceux qui n'ont aidé au bon déroulement du stage, en particulier à Mr Omar LO qui fût mon encadreur durant toute ma présence au Centre de calcul de la Direction de la Météorologie Nationale.